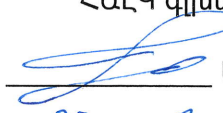


Հաստատում եմ
 «ԱԷԿ գլխավոր ճարտարագետ»

 Ա. Ռ. Գրիգորյան
 « 27 » 08 2024թ.

Ծավալաթերթ
 թիրիստորային լիցքավորման-սնուցման սարքվածքի (ЗПУА)
 տեխնիկական սպասարկում «Վ» ծավալով

Համակարգի, հանգույցի անվանումը	Աշխատանքի անվանումը	Ծանոթություն
03-03. I կարգի հուսալի սնման համակարգ	1. Կատարել մակերևույթների մաքրում և փոշեհավաքում	
	2. Կատարել օպտիկական կոննեկտորների և անջատասարքերի մաքրում	
	3. Կատարել արտաքին զննում. ⇒ ստուգել դետալների ամրացման հուսալիությունը ու ճիշտ տեղադրումը, ⇒ ստուգել տեսանելի մեխանիկական վնասվածքների բացակայությունը, ⇒ ստուգել փոփոխարկիչ սարքվածքի դիրքերը ⇒ ստուգել պահարանի մետաղական կառուցվածքների հողանցման առկայությունը և ճշտությունը	
	4. Կատարել ներքին զննում. ⇒ ստուգել դետալների վիճակը և դրանց ամրացման հուսալիությունը ⇒ ստուգել հպակային և զոդման միացումների հուսալիությունը, որը կարելի է կատարել առանց հանգույցի տարրերի քանդման, ⇒ ստուգել հեղյուսների ձգումը, ⇒ ստուգել սարքվածքի միացման հաղորդալարերի և փաթույթների դիմադրությունը դրանց առկայության դեպքում:	
	5. Ստուգել պաշտպանիչ հողանցման շղթայի անընդհատությունը հողանցման սարքվածքների և մետաղական մասերի միջև, որոնք ենթակա են հողանցման: Այն պետք է իրականացնել շղթայաստուգման (прозвонка) մեթոդով: Չափել էլեկտրական դիմադրության մեծությունը հողանցման սարքվածքների և մետաղական մասերի միջև, որոնք ենթակա են հողանցման: Էլեկտրական դիմադրության մեծությունը չպետք է գերազանցի 0,1 Օհմ-ը:	
	6. Չափել դիմադրությունը պահարանի բոլոր անկախ շղթաների, դուրս բերված սեղմակային միացումների կամ փոխարկիչների միջև, ինչպես նաև դրանց և պահարանի ոչհոսանքատար մասերի միջև: ⇒ վերացնել լարումը պահարանին միացած բոլոր աղբյուրներից, անջատել մոնտաժային հաղորդալարերը ⇒ հավաքել անկախ շղթաների խմբեր փոխարկիչի վրա	

Համակարգի, հանգույցի անվանումը	Աշխատանքի անվանումը	Ծանոթություն
	⇒ հանել բոլոր ժամանակավոր միջակայքերը (перемычки) և վերականգնել պահարանի արտաքին տեղակայումը:	
	7. Ստուգել մեկուսացման էլեկտրական ամրությունը անկախ շղթաների, կորպուսի և իրար մեջ 1700 Վ լարումով, 50 Հց հաճախակաությամբ փոփոխական հոսանքով 1րոպ. ընթացքում: Փորձարկման լարումը բարձրացնել մինչև մաքսիմալ մեծություն, որից հետո իջեցնել մինչև զրոյի: Փորձարկումների ժամանակ չպետք է տեղի ունենա մեկուսացման վնասում:	
	8. Միացնել ՅՊԿ-ն օպերատիվ փոփոխական հոսանքին, ստուգել սնումը	
	9. ՅՊԿ-ն գործարկել	
	10. Փոխարինել ՅՊԿ-ի բաղկացուցիչ մասերը նորերով, որոնք սպառել են իրենց աշխատանքային ռեսուրսը կամ անսարք են	
	11. Փակել ՅՊԿ-ի դուռը	
	12. ՅՊԿ-ի դռան փականը փոխադրել փակված դիրքի	
	13. Հաշվետվական փաստաթղթերը պետք է ձևակերպել համապատասխան ՏՕՌ-ում գործող ձևերի:	
	14. Մտցնել ՅՊԿ-ն շահագործման մեջ	
	15. Ստուգել Ս1712A բլոկ ֆիլտրը	
	16. Ստուգել սնման աղբյուրները Сибокм серии МАХ	
	17. Ստուգել (եռաֆազ) սնման աղբյուրները Сибокм	
	18. Ստուգել էլեկտրոլիտիկ կոնդենսատորները	
	19. Ստուգել աղդանշանային մալուխների էկրանները	

Ծանոթություն. տեխնիկական սպասարկումն իրականացնելիս առաջնորդվել ЭКРА 59200.00014 КТИ-ի "Ընդհանուր և հատուկ պահանջներ ՅՊԿ-ի վերանորոգում և տեխնիկական սպասարկում" պահանջներով:

ԳՃՏՎԳ



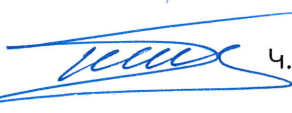
Մ.Ս. Կարապետյան

ՎՆԿԲ պետ



Ա.Ա. Մկրտչյան

ԷԱ պետ



Կ.Կ. Կարապետյան

утверждаю
 Главный инженер ААЭС

 А.Р. Григорян
 "27" "08" 2024г.

ВЕДОМОСТЬ
 объема работ при техническом обслуживании в объеме "В"
 тиристорных зарядно-питающих устройств (ЗПУА)

Наименование узла, системы	Наименование работ	Примечание
03-03. Система надежного питания I категории	1. Выполнить обеспыливание и чистку поверхностей	
	2. Выполнить очистку оптических коннекторов и разъемов	
	3. Выполнить внешний осмотр ⇒ проверить надежность крепления и правильность установки; ⇒ проверить отсутствие видимых механических повреждений; ⇒ проверить положения переключающих устройств; ⇒ проверить наличие и правильность заземления металлоконструкции шкафа на контур заземления.	
	4. Выполнить внутренний осмотр: ⇒ проверить состояние деталей и надежности их крепления; ⇒ проверить надежность контактных соединений и паяк, которые можно проверить без разборки элементов, узла; ⇒ проверить затяжку болтов; ⇒ проверить состояние изоляции соединительных проводов и обмоток аппаратуры при их наличии.	
	5. Проверка непрерывности цепи защитного заземления между устройством заземления и металлическими частями, подлежащими заземлению, следует проводить методом прозвонки. Измерить величину электрического сопротивления между устройством заземления и металлическими частями, подлежащими заземлению. При этом измеренное электрическое сопротивление не должно превышать 0,1 Ом.	
	6. Измерить сопротивление изоляции между всеми независимыми цепями шкафа, выведенными на клеммные соединители или разъемы, а также между ними и металлическими нетокопроводящими частями шкафа: ⇒ снять напряжение со всех источников, связанных со шкафом, отсоединить монтажные провода; ⇒ собрать на разъемах группы независимых цепей; ⇒ измерить сопротивление изоляции; ⇒ снять все временные перемычки и восстановить внешний монтаж шкафа.	

Наименование узла, системы	Наименование работ	Примечание
	⇒ измерить сопротивление изоляции;	
	⇒ снять все временные перемычки и восстановить внешний монтаж шкафа.	
	7. Проверить электрическую прочность изоляции независимых цепей относительно корпуса и между собой напряжением 1700В переменного тока частотой 50Гц в течение 1мин. Испытательное напряжение плавно повысить в течение несколько секунд до максимального значения, выдерживать в течение 1мин, после чего плавно и быстро понизить до нуля. При испытаниях не должен произойти пробой изоляции.	
	8. Включить ЗПУА подачей напряжения оперативного постоянного тока, проверить питание	
	9. Проверить функционирование ЗПУА	
	10. Заменить составные части ЗПУА, выработавшие свой ресурс или в связи с неисправностями, на новые	
	11. Закрыть дверь ЗПУА	
	12. Перевести замок двери в ЗПУА закрытое положение	
	13. Оформить исполнительную документацию после проведенного ТОиР	
	14. Ввести ЗПУА в работу	
	15. Проверка блока фильтра П1712А	
	16. Проверка источников питания Сибком серии МАХ	
	17. Проверка источников (3фазных) питания Сибком	
	18. Проверка электролитических конденсаторов	
	19. Проверка экранов сигнальных кабелей	

Примечание: при выполнении технического обслуживания руководствоваться требованиями ЭКРА 59200.00014 КТИ "Общие и специальные требования к выполнению технического обслуживания и ремонта ЗПУА".

ЗГИР



М.С. Карапетян

НОППР



А.А. Мкртчян

НЭЦ



К. К. Карапетян

ОППР
Степанян В.Л.
тел. 36-10

